



HOT-DIP GALVANIZED STEEL PIPE

- Available in both threaded and non-threaded (plain end).



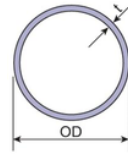
TIS 276-2562



HOT-DIP GALVANIZED STEEL PIPE



TIS 276-2562



Normal Size		OD	Thickness	Weight
inch	mm.	mm.	mm.	kg/m.
½	15	21.30	2.60	1.21
¾	20	26.90	2.60	1.56
1"	25	33.70	3.20	2.41
1 ¼"	32	42.40	3.20	3.10
1 ½"	40	48.30	3.20	3.56
2"	50	60.30	3.60	5.03
2 ½"	65	76.10	3.60	6.42
3"	80	88.90	4.00	8.36
4"	100	114.30	4.50	12.20
5"	125	139.70	5.00	16.60
6"	150	165.1	5.00	19.80

BS EN10255

Tolerance on Outside Diameter, Wall Thickness and Mass per Meter

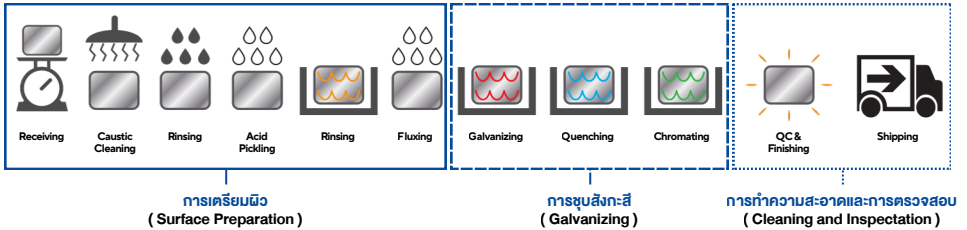
Dimension		Tolerance
Outside Diameter (OD)	DN ≤ 40	± 0.4 mm.
	DN ≥ 50	± 1.0%
Wall Thickness (t)		+ ไม่กำหนด - 12.5%
Mass per Meter		± 10%





HOT-DIP GALVANIZING PROCESS

กระบวนการชุบสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อน



การเตรียมผิว (SURFACE PREPARATION)

1. Caustic (alkaline) bath

คือ การอาบน้ำด่าง ที่ใช้ความเข้มข้น 10-15% ที่อุณหภูมิควบคุม 65-80 องศาเซลเซียส เพื่อกำจัดสิ่งสกปรก เช่น จาระบี คราบน้ำมัน สี และสิ่งสกปรกอื่น ๆ

2. Pickling (hydrochloric acid) bath

คือ การอาบน้ำกรด (กรดไฮโดรคลอริก) เพื่อกำจัดสนิมและคราบออกไซด์

3. Flux (zinc ammonium chloride) bath

คือ การอาบน้ำฟลักซ์ (ซิงค์แอมโมเนียมคลอไรด์) เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดออกไซด์บนเหล็กก่อนการชุบสังกะสี

การชุบสังกะสี (GALVANIZING)

1. Molten zinc bath (450 – 460 deg. Celsius)

คือ การอาบน้ำสังกะสีหลอมเหลว ที่อุณหภูมิ 450-460 องศาเซลเซียส จนทำให้เกิดการสร้างพันธะทางโลหะวิทยาระหว่างเหล็กและสังกะสี

2. Water quench

คือ การอาบน้ำเย็น ทำให้เหล็กเย็นลง เพื่อให้สามารถจัดการได้ด้วยน้ำ และหยุดกระบวนการชุบสังกะสี

การทำความสะอาดและการตรวจสอบ (CLEANING AND INSPECTION)

ทำการลบหยดสังกะสี และรอยจากการจับยึดออกจากผลิตภัณฑ์ ผลิตภัณฑ์ที่จะได้รับการตรวจสอบ เพื่อให้มั่นใจว่ามีการเคลือบสังกะสีที่เพียงพอ [ตามมาตรฐาน มอก.276-2562](#) และเตรียมพร้อมสำหรับการขนส่ง



CONTACT US

Email : salescenter@cotcometalwork.co.th

Website : www.cotcometalworks.co.th

Facebook : Cotco Metal Works

Youtube : Cotco Metal Works

Instagram : Cotco Metal Works

Tiktok : Cotco Metal Works

สำนักงานขาย

ที่อยู่ : 216/37 ชั้น11 ตึก L.P.N. , ถนนนางลิ้นจี่, เขตยานนาวา, กรุงเทพฯ 10120

โทร : 02-285-2700

สำนักงานใหญ่และโรงงานศูนย์ทุ่งครุ กรุงเทพฯ (PLANT 1)

ที่อยู่ : 652 ถ.ประชาอุทิศ แขวงทุ่งครุ เขตทุ่งครุ กรุงเทพมหานคร 10140

โทร : 02-463-0221

โรงงานศูนย์ระยอง (PLANT 2)

ที่อยู่ : 189 ซ.6 นิคมสร้างตนเอง ถ.ทางหลวงหมายเลข36 ม.6 ต.มะขามคู่
อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง 21180

โทร : 03-860-6236



ID : @cotcometalworks